

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЛЬВОВСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО  
АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

Управление машиностроения

ЛЬВОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

## ИНСТРУКЦИЯ

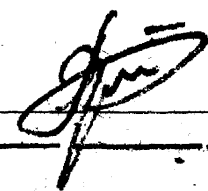
ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ЛИСТОВЫЕ  
НОЖНИЦЫ С НАКЛОННЫМИ НОЖАМИ  
6,3x2000—модели Н-475

Львовский Машиностроительный Завод	Контрольно-компаکتовочная ведомость на поставку машин	Марка машины Н-475
		№ 1 листе

Объект	Наименование	К-во	Общий вес в кг.
Машина	Ножицы листовые с наконечными ножами 6,3×2000	1	4,500
Тара	Ящик упаковочный	1	
Детали	Всего	999	
	Сменных	нет	
С машиной поставляется			
К машине прилагается документация	Паспорт	1	
	Инструкция	1	
	Акт. испытания	1	
	Упаковочный лист	1	
	Спецификация подшипников качения	1	
	Чертежи быстроизнашивающихся деталей	1	

Примечание

Машина укомплектована электродвигателем, пусковой аппаратурой, одним комплектом ножем и имеет 4 штуки клиновых ремней типа Б длиной 2800 мм ГОСТ 1284-57

Главный инженер 

# П а с п о р т

**Ножниц листовых с наклонными ножами**

1. Инвентарный №

СССР

Утверждено Государственной

Разработано Министерством станкостр. СССР  
Научно-исследовательское бюро технических нормативов

2. Тип	с верхним приводом	6. Дата выпуска	19 г.	9. Завод	
3. Завод-изготов.	машиностроительный з-д	7. Время пуска в эксплуат.		10. Цех	
4. Модель	Н-475	8. Заводской №		11. Место установ.	
5. Автор проекта					

12. Вес 4500 кг.      13. Габарит слева направо 2900 мм, спереди назад 1970 мм.  
Высота 2175

14. Общий вид ножниц с фундам.      **Основные данные ножниц:**

Смотри приложение № 1	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>15. Допускаемое усилие реза тонн</td><td style="text-align: right;">19</td></tr> <tr><td>16. Число ходов ножа в минуту</td><td style="text-align: right;">40</td></tr> <tr><td>17. Ход ножа в мм</td><td style="text-align: right;">80</td></tr> <tr><td>18. Расстояние между стойками в свету мм</td><td style="text-align: right;">2250</td></tr> <tr><td>19. Расстояние от линии реза до ребер стоек (вылет) мм</td><td style="text-align: right;">300</td></tr> <tr><td>20. Угол наклона (ствола) верхнего ножа, градусы</td><td style="text-align: right;">1°56</td></tr> <tr><td>21. Наибольшая длина листа отрезаемая с упором, мм.</td><td style="text-align: right;">500</td></tr> </table>	15. Допускаемое усилие реза тонн	19	16. Число ходов ножа в минуту	40	17. Ход ножа в мм	80	18. Расстояние между стойками в свету мм	2250	19. Расстояние от линии реза до ребер стоек (вылет) мм	300	20. Угол наклона (ствола) верхнего ножа, градусы	1°56	21. Наибольшая длина листа отрезаемая с упором, мм.	500
15. Допускаемое усилие реза тонн	19														
16. Число ходов ножа в минуту	40														
17. Ход ножа в мм	80														
18. Расстояние между стойками в свету мм	2250														
19. Расстояние от линии реза до ребер стоек (вылет) мм	300														
20. Угол наклона (ствола) верхнего ножа, градусы	1°56														
21. Наибольшая длина листа отрезаемая с упором, мм.	500														

**Наибольшие допускаемые сечения реза**

Материал марка Кв. кг/мм <sup>2</sup>	Твердость	Размеры листа	
		длина листа мм	толщина мм
50	Нв-140	2000	6.3

22. Длина шатуна мм	290
23. Диаметр нижней опорной головки шатуна мм.	45
24. Расстояние от уровня пола до верхней плоскости нижн. ножа, мм.	800

**Характеристика прижимного устройства**

Наименование параметра	Величина	
	гидравлический прижим	пружинный прижим
25. Количество прижимов.	—	1
26. Расстояние между прижимами, мм.	—	—
27. Усилие, одного прижима, кг	—	700
28. Общие усилие прижимов, кг	—	700
29. Ход прижима, мм	—	10
30. Рабочее давление АТИ	—	—
31. Рабочая среда	—	—

4	Переключ. на одинач. и автомат. хода
3	Ручная кнопка включения хода
2	Переносная эл. педаль включения
1	Стационар. педаль включения
№ п-п	Наименование и назначение
Спецификация рукояток управления	