

СОВЕТ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА ЛЬВОВСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО
АДМИНИСТРАТИВНОГО РАЙОНА

Управление машиностроения

ЛЬВОВСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ИНСТРУКЦИЯ

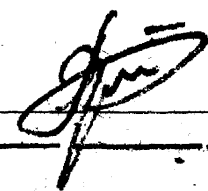
по монтажу и эксплуатации на листовые
ножницы с наклонными ножами
6,3x2000—модели Н-475

| | | |
|--|--|-----------------------|
| Львовский Машиностроительный Завод | Контрольно-компаکتовочная ведомость на поставку машин | Марка машины Н-475 |
| | | № 1 листе |

| Объект | Наименование | К-во | Общий вес в кг. |
|---|--|------|-----------------|
| Машина | Ножицы листовые с наконечными ножами 6,3×2000 | 1 | 4,500 |
| Тара | Ящик упаковочный | 1 | |
| Детали | Всего | 999 | |
| | Сменных | нет | |
| С машиной поставляется | | | |
| К машине прилагается документация | Паспорт | 1 | |
| | Инструкция | 1 | |
| | Акт. испытания | 1 | |
| | Упаковочный лист | 1 | |
| | Спецификация подшипников качения | 1 | |
| | Чертежи быстроизнашивающихся деталей | 1 | |

Примечание

Машина укомплектована электродвигателем, пусковой аппаратурой, одним комплектом ножем и имеет 4 штуки клиновых ремней типа Б длиной 2800 мм ГОСТ 1284-57

Главный инженер 

П а с п о р т

Ножниц листовых с наклонными ножами

1. Инвентарный №

СССР

Утверждено Гостехникой

Разработано Министерством станкостр. СССР
Научно-исследовательское бюро технических нормативов

| | | | | | |
|-------------------|------------------------|----------------------------|-------|--------------------|--|
| 2. Тип | с верхним приводом | 6. Дата выпуска | 19 г. | 9. Завод | |
| 3. Завод-изготов. | машиностроительный з-д | 7. Время пуска в эксплуат. | | 10. Цех | |
| 4. Модель | Н-475 | 8. Заводской № | | 11. Место установ. | |
| 5. Автор проекта | | | | | |

12. Вес 4500 кг. 13. Габарит слева направо 2900 мм, спереди назад 1970 мм.
Высота 2175

14. Общий вид ножниц с фундам. **Основные данные ножниц:**

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------------------------|----|-------------------------------|----|-------------------|----|--|------|--|-----|--|------|---|-----|
| Смотри приложение № 1 | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>15. Допускаемое усилие реза тонн</td><td style="text-align: right;">19</td></tr> <tr><td>16. Число ходов ножа в минуту</td><td style="text-align: right;">40</td></tr> <tr><td>17. Ход ножа в мм</td><td style="text-align: right;">80</td></tr> <tr><td>18. Расстояние между стойками в свету мм</td><td style="text-align: right;">2250</td></tr> <tr><td>19. Расстояние от линии реза до ребер стоек (вылет) мм</td><td style="text-align: right;">300</td></tr> <tr><td>20. Угол наклона (ствола) верхнего ножа, градусы</td><td style="text-align: right;">1°56</td></tr> <tr><td>21. Наибольшая длина листа отрезаемая с упором, мм.</td><td style="text-align: right;">500</td></tr> </table> | 15. Допускаемое усилие реза тонн | 19 | 16. Число ходов ножа в минуту | 40 | 17. Ход ножа в мм | 80 | 18. Расстояние между стойками в свету мм | 2250 | 19. Расстояние от линии реза до ребер стоек (вылет) мм | 300 | 20. Угол наклона (ствола) верхнего ножа, градусы | 1°56 | 21. Наибольшая длина листа отрезаемая с упором, мм. | 500 |
| 15. Допускаемое усилие реза тонн | 19 | | | | | | | | | | | | | | |
| 16. Число ходов ножа в минуту | 40 | | | | | | | | | | | | | | |
| 17. Ход ножа в мм | 80 | | | | | | | | | | | | | | |
| 18. Расстояние между стойками в свету мм | 2250 | | | | | | | | | | | | | | |
| 19. Расстояние от линии реза до ребер стоек (вылет) мм | 300 | | | | | | | | | | | | | | |
| 20. Угол наклона (ствола) верхнего ножа, градусы | 1°56 | | | | | | | | | | | | | | |
| 21. Наибольшая длина листа отрезаемая с упором, мм. | 500 | | | | | | | | | | | | | | |

Наибольшие допускаемые сечения реза

| Материал марка Кв. кг/мм ² | Твердость | Размеры листа | |
|--|-----------|----------------|------------|
| | | длина листа мм | толщина мм |
| 50 | Нв-140 | 2000 | 6.3 |

| | |
|--|-----|
| 22. Длина шатуна мм | 290 |
| 23. Диаметр нижней опорной головки шатуна мм. | 45 |
| 24. Расстояние от уровня пола до верхней плоскости нижн. ножа, мм. | 800 |

Характеристика прижимного устройства

| Наименование параметра | Величина | |
|-------------------------------------|-----------------------|------------------|
| | гидравлический прижим | пружинный прижим |
| 25. Количество прижимов. | — | 1 |
| 26. Расстояние между прижимами, мм. | — | — |
| 27. Усилие, одного прижима, кг | — | 700 |
| 28. Общие усилие прижимов, кг | — | 700 |
| 29. Ход прижима, мм | — | 10 |
| 30. Рабочее давление АТИ | — | — |
| 31. Рабочая среда | — | — |

| | |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| 4 | Переключ. на одинач. и автомат. хода |
| 3 | Ручная кнопка включения хода |
| 2 | Переносная эл. педаль включения |
| 1 | Стационар. педаль включения |
| № п-п | Наименование и назначение |
| Спецификация рукояток управления | |